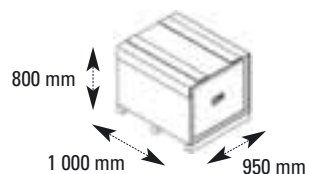
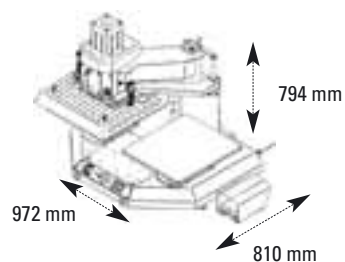


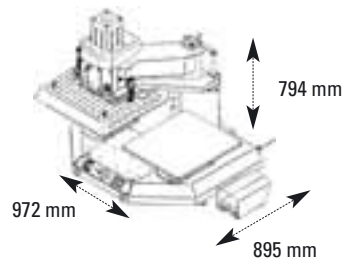
	PR245PAS	PR245S
Poids brut :	173 Kgs	165 Kgs
Poids net :	133 Kgs	125 Kgs
Format plateaux :	400 x 450 mm	
Protection du plateau :	toile PTFE tendue	
Course :	50 mm	
Réglage en hauteur :	80 mm	
Air comprimé :	2 à 10 Bars	
Consommation Air comprimé :	8,5 Lt / Transfert	5,46 Lt / Transfert
Alimentation électrique :	230 V 50/60 Hertz	
Puissance :	2 250 Watts	
Ampérage :	10 A	
Consommation électrique : (en statique)	500 Wh	
Temps de monté en T° : (de 0 à 180°C)	15 Mn	
REGULATION DE T° PAR MICROPROCESSEUR :		
Affichage :	écran LCD	
Plage de réglage :	de 0 à 260°C	
Précision :	+/- 1%	
MINUTERIE :		
Affichage :	écran LCD	
Plage de réglage :	de 0 à 30 Minutes	
Précision :	+/- 1%	
Force en DaN :	765 DaN	
Niveau sonore :	< 70 Db(A)	
Productivité :	jusqu'à 2 000/jour	jusqu'à 1 500/jour suivant le temps de pose



PR245PS

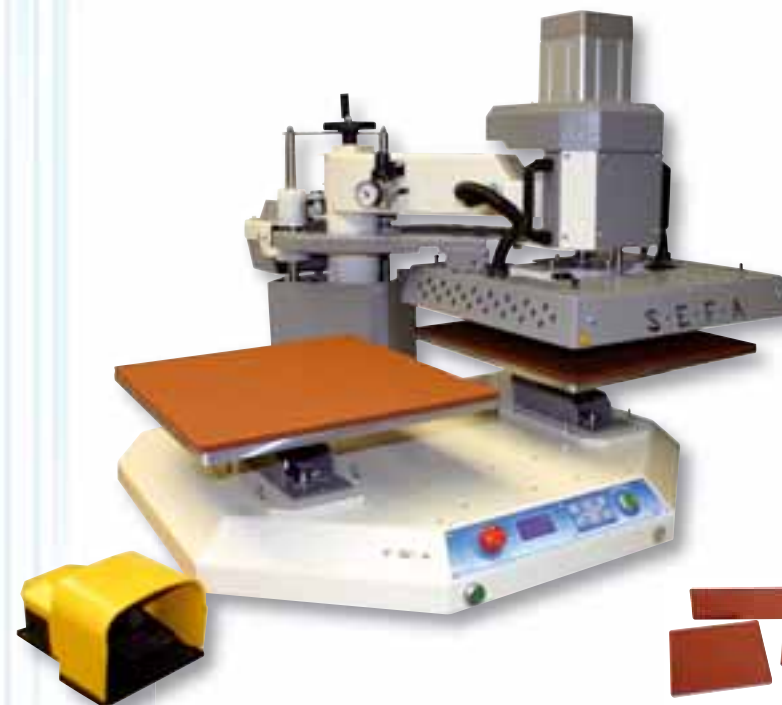


PR245PAS



PRESSE PNEUMATIQUE DOUBLE PLATEAUX

PR 245 PAS



ACC-PRS Accessoire pour impression sur casquettes.

CROI-157

Kit de 2 spots laser de positionnement.



COM-TH3

Compresseur silencieux.



PLA-7F

Kit 2 fois 4 plateaux
120 x 80 - 150 x 150
250 x 300 - 120 x 450



PLA-MBI

Plateau membrane à connecter sur l'air comprimé pour réaliser des impressions sur des supports à surface non uniforme. Option montée en usine.

OPTION USINE



Retrouvez cette machine sur notre site

www.sefa.fr

Cliquez sur "Notre gamme"
puis "La Gamme Expert"



800244 - Impression Groupe ANTOI, Carcassonne, 04 68 47 84 30 - Données indicatives pouvant varier suivant l'utilisation de la machine. Document non contractuel - en fonction des progrès techniques, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits.

S.E.F.A.®

Z.I. de Pastabrac - BP 44
11260 ESPERAZA - FRANCE

Tél. +33 (0)4 68 74 05 89
E-mail : contact@sefa.fr

Fax +33 (0)4 68 74 24 08
Web-site : www.sefa.fr



Votre activité nécessite un matériel de production pour répondre à des exigences bien spécifiques tel que :

- réglage en hauteur
- espace dégagé autour du plateau
- polyvalence : montage d'accessoire (casquette).


La **PR245PAS** vous apportera les solutions attendues.


CLAVIER ERGONOMIQUE


S.E.F.A.® a développé une carte électronique qui permet de piloter cette machine de façon intuitive.

La touche fonction (Fonct.) donne accès à divers menus tels que :

 **Programmes pré-enregistrés** : jusqu'à 5 programmes.

 **Compteurs** : remise à zéro pour le contrôle de votre production journalière, hebdomadaire ou mensuelle.

 **Température de préchauffage** : minuterie supplémentaire pour vous permettre de repasser et/ou préchauffer votre produit avant de poser le transfert.

 **Économie d'énergie** : programme pour une mise en veille de la machine.

CONTRÔLE

Lors de la descente du plateau, si la température n'est pas celle paramétrée, un signal sonore averti l'opérateur qui pourra interrompre ou continuer le cycle.

CYCLE POUR LA PR245PAS


Le déplacement du plateau chauffant est automatique.

Départ par pédale : une impulsion sur la pédale déclenche la rotation du plateau chauffant.

FULL AUTO (Option) : après avoir pressé, le plateau reste en attente jusqu'à ce que la minuterie ait fini son décompte, puis pivote vers le plateau qui vient d'être chargé.

1P Cycle 1 plateau : après avoir pressé, le plateau se dégage automatiquement. Ce paramétrage est validé, si le transfert a besoin d'être "pelé à chaud".

 **Minuterie de préchauffage** : Le cycle a été étudié pour que les 2 plateaux aient le pré-

chauffage avant de basculer sur la **Minuterie de pressage** .

POUR LA PR245S

- Déplacement manuel du plateau.
- Descente du plateau par commande bimanuelle de sécurité.

POUR LA PR245PS

- Déplacement manuel du plateau.
- Descente du plateau par commande bimanuelle de sécurité ou pédale.

POUR LA PR245DAS

- Déplacement manuel du plateau.
- Descente du plateau automatique lorsque le plateau chauffant est en face du plateau inférieur.



avec l'aide de la Région Languedoc-Roussillon



MÉCANIQUE

Le matériel proposé est développé et fabriqué par **S.E.F.A.**® dans ses ateliers. Les éléments mécaniques ont été testés et éprouvés pour assurer une longévité et un confort d'utilisation. Le dégagement du plateau chauffant s'effectue sans effort.

Les pièces usinées dans nos ateliers permettent d'obtenir des précisions nécessaires aux réglages en hauteur et d'obtenir une rotation souple et précise grâce à un vérin rotatif à crémaillère.



SÉCURITÉ

Un carter de sécurité sensitif couvre le plateau chauffant et protège l'opérateur contre tout risque de brûlure et de pincement.

Le cycle peut également être stoppé à l'aide de la touche stop ou de l'arrêt d'urgence.



CHAUFFE

Le plateau chauffant qui équipe nos presses est doté d'une résistance dont le circuit de chauffe a été étudié pour assurer une diffusion uniforme de la chaleur. Cette technique a été mise au point par **S.E.F.A.**® il y a plus de 20 ans.



COMMUNIQUEZ AVEC VOTRE P.C.

Toutes nos machines électromagnétiques et pneumatiques sont équipées d'une connexion RS232 qui leur permet d'être connectées à un P.C. Cette fonction vous permettra de gérer les paramètres de votre machine tout en préparant les fichiers à imprimer ou à découper sans quitter votre PC.



UTILISATION

Cette machine est conçue pour le marquage sur tout type de supports plats : textile, tapis de souris, puzzle, céramique... Idéal pour la pose de flex, de flock, papier transfert, sublimation, strass...



GARANTIE

Les éléments utilisés par **S.E.F.A.**® ont fait l'objet de tests et de contrôles pour que les machines fabriquées dans nos ateliers reçoivent une garantie de 2 ans pièces et main d'œuvre en atelier.